



PROCESS SAFETY CONSULTANT CO.,LTD.

(ขึ้นทะเบียนผู้ตรวจประเมินภายนอกกับการนิคมฯ หมายเลข C-006)



PSM Internal Auditor

การอบรมเชิงวิชาการเพื่อนำไปใช้จริงในองค์กร

หลักสูตรผู้ตรวจประเมินภายใน

ระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ๓๕/๒๕๖๔

วิทยากรบรรยายโดย

ผู้ตรวจประเมินภายนอก PSM.

ประสบการณ์โรงกลั่นน้ำมัน

และอุตสาหกรรมเคมี มากกว่า 25ปี



นายชนะพงศ์ ประมาณ



นายวีรพันธ์ เปล่งศรีสกุล



นายจรินทร์ วีร โอฟารสิทธิ์

วันที่ 27-29 มิ.ย. 2566

09.00-16.00 น.

ผ่านระบบ ZOOM ON-LINE

ค่าใช้จ่าย **6,900** บาท/คน (ยังไม่รวมvat 7%) ผู้เข้าอบรมจะได้รับ

(1)คู่มือข้อกำหนดระบบ PSM (2)ไฟล์โปรแกรมสำหรับบันทึกการตรวจ (3)วุฒิบัตรผ่านการอบรม

สอบถามโทร. 02-068 3603, 087-814 6968, 081-8486698 email :prosafe-con@hotmail.com

www.process-safetyconsult.com ขอใบสมัคร/ใบเสนอราคา ทางอีเมลล์



PROSAFE-CONSULT

LINE ID: @157uchoo

PSM Internal Auditor

คุณสมบัติผู้ตรวจประเมินภายใน

- หลักสูตรนี้ เหมาะสำหรับผู้จัดการ หัวหน้างาน วิศวกรและทีมงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบเป็นผู้ตรวจประเมินภายในในระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตภายในองค์กร
- ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 35/2564 ในข้อ6 ผู้ตรวจประเมินภายใน ต้องเป็นผู้ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต และมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้
- (1) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมเคมี หรือสาขาวิศวกรรมไฟฟ้า หรือสาขาวิศวกรรมเครื่องกล หรือสาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม หรือเทียบเท่า หรือปริญญาตรีวิทยาศาสตร์ สาขาเคมี หรือเทียบเท่า ซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต และมีประสบการณ์ทำงานในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง หรือ
- (2) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตร์ สาขาอื่น หรือเทียบเท่า หรือปริญญาตรีวิทยาศาสตร์ สาขาอื่น หรือเทียบเท่า นอกเหนือจากสาขาที่กำหนดไว้ใน (1) ซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต และมีประสบการณ์ทำงานในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ไม่น้อยกว่า 2 ปี ขึ้นไป หรือ
- (3) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีครุศาสตร์อุตสาหกรรม สาขาครุศาสตร์วิศวกรรมหรือเทียบเท่า หรือปริญญาตรีอุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรม หรือเทียบเท่า หรือสำเร็จการศึกษาในระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง หรือเทียบเท่า ซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต และมีประสบการณ์ทำงานในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ไม่น้อยกว่า 5 ปี ขึ้นไป
- ผู้ที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้ในวรรคหนึ่ง ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรผู้ตรวจประเมินภายในในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตตามที่ ก.นอ. กำหนดไว้ท้ายประกาศฉบับนี้



PSM Internal Auditor

วันแรก

08.00-08.45น. ลงทะเบียน และทดสอบความรู้ก่อนอบรม

08.45-10.45น. หมวดที่ 1 : ภาพรวมข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมฯว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม(ฉบับที่4) พ.ศ.2559 และที่แก้ไขเพิ่มเติมในส่วนที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนภาพรวมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (รวม 2 ชั่วโมง)

- 1.1 :ทำความเข้าใจในข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมฯว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม(ฉบับที่4) พ.ศ.2559และที่แก้ไขเพิ่มเติมในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- 1.2 : ความสำคัญและความจำเป็นของการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต(Process Safety Management: PSM) โดยองค์รวม

10.45-11.00น. พักรับประทานอาหารกลางวัน

11.00 -12.00น. หมวดที่ 2 : ความรู้และการนำไปใช้และองค์ประกอบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (รวม 14 ชั่วโมง)

- 2.1 :Element 1 : การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participant)

12.00-13.00น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

13.00-14.30น. : (ต่อ) หมวดที่ 2

- 2.2: Element 2 : ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information)

14.30-14.45น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

14.45-16.15น. (ต่อ) หมวดที่ 2

- 2.3: Element 3: การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis)

PSM Internal Auditor

วันที่สอง

08.45 -10.45น. (ต่อ) หมวดที่ 2 : ความรู้และการนำไปใช้และองค์ประกอบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

- 2.4 : Element 4 : ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedure)
- 2.5 : Element 5 : การฝึกอบรม (Training Performance)

10.45-11.00น. พักดื่มกาแฟ

11.00 -12.00น. (ต่อ) หมวดที่ 2

- 2.6 :Element 6 : การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management)

12.00-13.00น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

13.00-14.30 : (ต่อ) หมวดที่ 2

- 2.7 :Element 7 : การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre Start-up Safety Review)

14.30-14.45น. : พักดื่มกาแฟ

14.45-16.15น. (ต่อ) หมวดที่ 2

- 2.8 : Element 8 : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity)



PSM Internal Auditor

วันที่สาม

08.30 -10.45น. (ต่อ) หมวดที่ 2 : ความรู้และการนำไปใช้และองค์ประกอบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

- 2.9 : Element 9 : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟและการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Hot work Permit & Non routine work permit)
- 2.10 : Element 10 : การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change)

10.45-11.00น. พักรับประทานอาหารกลางวัน

11.00 -12.00น. (ต่อ) หมวดที่ 2

- 2.11 : Element 11 : การสอบสวนอุบัติเหตุ (Incident Investigation)
- 2.12 : Element 12 : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Prepare & Response)

12.00-13.00น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

13.00-14.00น. : (ต่อ) หมวดที่ 2

- 2.13 :Element 13 : การตรวจประเมินภายใน (Internal Audit)
- 2.14: Element 14 : ความลับทางการค้า (Trade Secret)

14.00-14.30น. หมวดที่3 แนวทางการตรวจประเมินภายใน (รวม 2 ชั่วโมง)

- 3.1 : กรอบความคิดของผู้ตรวจประเมินภายใน
- 3.2 : คุณสมบัติของผู้ตรวจประเมินภายใน
- 3.3 :จรรยาบรรณของผู้ตรวจประเมินภายใน

14.30-14.45น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

14.45-16.15น. : (ต่อ) หมวดที่ 3

- 3.4 : ตัวอย่างแบบตรวจประเมินภายใน
- 3.5 : ขั้นตอนการตรวจประเมินภายใน ได้แก่ การเตรียมการก่อนตรวจประเมินภายใน วิธีการตรวจประเมินภายใน การหาหลักฐานจาก 3P (People-Paper-Process or Practice) และหลักการเขียนข้อบกพร่อง
- 3.6 : การจัดทำรายงานการตรวจประเมินภายในและเหตุผล
- 3.7 : การติดตามผลการดำเนินการตรวจประเมินภายใน